

**Deaktivierungsanforderungen gem. EU 2018/337 DDVO**

<b>5.</b>	<b>LANGE REPETIER-FEUERWAFFEN (MIT GLATTEM/GEZOGENEM LAUF)</b>		
	Typ:		
	Hersteller/Marke:		
	Fabrikat/Modell:		
	Kaliber:		
	Waffen-Nr.:		
	Die nachfolgend aufgeführten Arbeiten wurden ausgeführt durch (Firma, Name, Anschrift):		
<p><b>Alle Maßnahmen, die dazu führen, dass die Waffe nicht mehr auseinandergebaut werden kann, sind erst nach Freigabe durch das Beschussamt auszuführen.</b></p>			
<b>Nr.</b>	<b>Maßnahme nach DDVO</b>	<b>Ausführung</b>	<b>Bemerkungen Beschussamt</b>
A1	Zerlegen der wesentlichen Bestandteile von Feuerwaffen durch Verschweißen, Kleben oder durch sonstige ebenso geeignete Maßnahmen dauerhaft verhindern <b>Erst nach Freigabe durch das Beschussamt ausführen</b>	Geplante Maßnahme:	
A2	Härte der einzusetzenden Teile: Stifte/Bolzen/Stäbe müssen eine Härte von mindestens 40 Rockwellhärte C aufweisen und zum Schweißen verwendete Werkstoffe müssen eine dauerhafte und effektive Verbindung gewährleisten	Härte des Stiftes gemäß Anforderung  Ja      Nein Datenblatt liegt vor: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>  <b>Datenblatt muss dem Beschussamt vorgelegt werden.</b>	
5.1	Lauf: Einschneiden eines Längsschlitzes in den Lauf einschließlich des Patronenlagers, falls vorhanden (Breite > Hälfte des Kalibers; Länge bei gezogenen Läufen dreifache Länge des Patronenlagers und bei glatten Läufen zweifache Länge des Patronenlagers). Bei Feuerwaffen ohne Patronenlager im Lauf einen	Ja      Nein Patronenlager vorhanden <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>  Schlitzbemaßung: Länge: _____ Breite: _____	

	Längsschlitz (Breite > Hälfte des Kalibers; Länge: mindestens Hälfte der Lauflänge ab dem Laufmundstück) einschneiden.		
5.2	<p>Lauf:  Durch beide Wände des Patronenlagers ist eine Bohrung anzubringen, durch die ein gehärteter Stahlstift (Durchmesser &gt; 50 % des Patronenlagers, mindestens 4,5 mm) einzuführen und sicher zu verschweißen ist. Derselbe Stift kann zur dauerhaften Fixierung des Laufs am Gehäuse verwendet werden. Alternativ dazu ist ein Bolzen in der Größe der Patronenhülse in das Patronenlager einzuführen und sicher zu verschweißen.</p>	<p>Bohrungs-Ø : _____</p> <p>Fixierung am Gehäuse <span style="float: right;">Ja    Nein</span>  <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p> <p>Bei <i>Nein</i> siehe 5.4</p> <p>Patronenlager verschweißt <span style="float: right;">Ja    Nein</span>  <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p>	
5.3	<p>Lauf:  Zuführrampe, falls vorhanden, entfernen.</p>	<p>Rampe entfernt <span style="float: right;">Ja    nicht vorhanden</span>  <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p>	
5.4	<p>Lauf:  Der Lauf ist durch Verschweißen, Kleben oder sonstige ebenso geeignete Maßnahmen dauerhaft an der Feuerwaffe zu fixieren. Der für Maßnahme 1.2 verwendete Stift kann für diesen Zweck verwendet werden. Kleben ist nur bei nicht schweißbaren Materialien erlaubt.</p>	<p>Ja, siehe 5.2 <input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/> Ja durch Verschweißen  <input type="checkbox"/> Ja durch Kleben _____</p> <p>_____</p> <p>Datenblatt Kleber  liegt vor <span style="float: right;">Ja <input type="checkbox"/> / Nein <input type="checkbox"/></span></p> <p><input type="checkbox"/> Epoxidharz _____</p> <p>_____</p>	
5.5	<p>Wechsellauf:  Bei nicht an der Feuerwaffe angebrachten Wechselläufen kommen je nach Fall die Maßnahmen 5.1 bis 5.4 zur Anwendung. Darüber hinaus ist bei den Läufen dauerhaft durch Zerschneiden, Verschweißen, Kleben oder sonstige ebenso geeignete Maßnahmen dauerhaft zu verhindern, dass sie an einer Feuerwaffe angebracht werden.</p>	<p>Reserveläufe vorhanden <span style="float: right;">Ja    Nein</span>  <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/></p> <p>Maßnahme: _____</p> <p>_____</p>	



5.11	<p>Magazine:</p> <p>Durch Punktverschweißung des Magazins oder sonstige ebenso geeignete Maßnahmen (je nach Waffentyp und Material) Entfernen des Magazins dauerhaft verhindern.</p>	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;"></td> <td style="text-align: center;">Ja</td> <td style="text-align: center;">Nein</td> </tr> <tr> <td>Magazin vorhanden</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Magazin verschweißt</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Andere Maßnahme</td> <td colspan="2">_____</td> </tr> <tr> <td>_____</td> <td colspan="2">_____</td> </tr> </table>		Ja	Nein	Magazin vorhanden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Magazin verschweißt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Andere Maßnahme	_____		_____	_____		
	Ja	Nein																
Magazin vorhanden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																
Magazin verschweißt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																
Andere Maßnahme	_____																	
_____	_____																	
5.12	<p>Magazine:</p> <p>Bei fehlendem Magazin an dieser Stelle Schweißpunkte setzen oder sonstige geeignete Maßnahmen ergreifen bzw. das Einführen eines Magazins durch Anbringen einer Sperre dauerhaft verhindern.</p>	<p>Schweißpunkt(e) <input type="checkbox"/></p> <p>Sperre (Art) <input type="checkbox"/> _____</p> <p>Andere Maßnahme <input type="checkbox"/> _____</p> <p>_____</p>																
5.13	<p>Magazine:</p> <p>Bei Röhrenmagazinen einen oder mehrere gehärtete Stahlstifte durch Magazin, Patronenlager und Rahmen treiben und diese dauerhaft miteinander verbinden. Durch Verschweißen sichern.</p>	<p>Röhrenmagazin nicht vorhanden <input type="checkbox"/></p> <p>Anzahl Stifte _____</p> <p>Stift-Ø _____</p> <p>Maßnahme beschreiben (ggf. Anlage)</p> <p>_____</p> <p>_____</p>																
5.14	<p>Schalldämpfer:</p> <p>Trennen des Schalldämpfers vom Lauf durch einen gehärteten Stahlstift oder durch Verschweißen, Kleben oder sonstige ebenso geeignete Maßnahmen dauerhaft verhindern, falls der Schalldämpfer Teil der Waffe ist.</p>	<p>Schalldämpfer nicht vorhanden <input type="checkbox"/></p> <p>Gehärteter Stahlstift <input type="checkbox"/></p> <p>Verschweißen <input type="checkbox"/></p> <p>Kleben <input type="checkbox"/></p> <p>Andere Maßnahme <input type="checkbox"/> _____</p> <p>_____</p>																
5.15	<p>Schalldämpfer:</p> <p>Alle Innenteile des Schalldämpfers (falls möglich) und deren Lötunkte/Befestigungspunkte entfernen, sodass nur ein Rohr übrig bleibt. Bohrungen anbringen, deren Durchmesser das Kaliber der Feuerwaffe übersteigt und die längs im Abstand von 3 cm (Kurz Waffen)</p>	<p>Innenteile entfernt <input type="checkbox"/></p> <p>Bohrungs-Ø _____</p> <p>Anzahl Bohrungen _____</p>																

